

河南水泵化工泵生产厂家

发布日期：2025-10-15 | 阅读量：10

本实用新型涉及化工设备的相关领域，具体为一种抗压性能好的化工泵。背景技术：化工泵是全国联合设计的节能泵，泵的性能，技术要求，根据国际标准iso2858所规定的性能和尺寸设计的，其优点：全系列水利性能布局合理，用户选择范围宽，“后开式”结构，检修方便、效率和吸程达到国际先进水平。现有的化工泵存在抗压性能差的问题，这就降低了化工泵的使用寿命，间接影响了化工业的经济效益，也给化工作业带来极大的不便，故此，设计一种抗压性能好的化工泵。技术实现要素：本实用新型的目的在于提供一种抗压性能好的化工泵，以解决上述背景技术中提出的技术问题。为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种抗压性能好的化工泵，包括泵体，泵体的内部设有联结架，联结架的外侧和泵体的外侧之间固定连接防撞斜板，防撞斜板的外侧固定连接有若干第1防撞粒，联结架的一侧设有机械密封，机械密封和泵体连接处设有第1密封圈，联结架的内部贯穿有泵轴，泵轴的外侧安装有块状安装板，块状安装板的一端固定连接第1减震弹簧，所述第1减震弹簧的外侧固定连接防撞头；泵体的尾端安装有滑轨，滑轨的一侧设有第1滑块和第二滑块，第1滑块的一侧固定连接第1弧形防撞板。陕西电动空气控制阀化工泵设备！河南水泵化工泵生产厂家

化工泵是全国联合设计的节能泵，泵的性能，技术要求，根据国际标准ISO2858所规定的性能和尺寸设计的，其优点：全系列水利性能布局合理，用户选择范围宽，“后开式”结构，检修方便、效率和吸程达到国际先进水平。化工泵分类：不锈钢化工泵，塑料化工泵，氟塑料化工泵，电动化工泵，气动化工泵。用于工业、城市给水、排水、亦可用于农田、果园排灌，供输送清水或物理及化学性质类似清水的其他液体之用分类：依据化工泵材料的不同，对其应用领域做如下分类：1) 化工泵（不锈钢材质）用于石油、化工、冶金、合成纤维、制药、食品、合成纤维等部门用于输送碱性腐蚀介质；2) 化工泵（氟塑料材质）用于输送任何酸性、碱性腐蚀性介质；3) 化工泵（铸铁材质）用于工业、城市给水、排水、亦可用于农田、果园排灌，供输送清水或物理及化学性质类似清水的其他液体。依据化工泵用途不同，对其分类详细介绍：1) 工艺流程泵：包括给料泵、回流泵、循环泵、冲洗泵、排污泵、补充泵、输出泵等。2) 公用工程泵：包括锅炉用泵、凉水塔泵、消防用泵、水源用深井泵等。3) 辅助用途泵：包括润滑油泵、密封油泵、液压传动用泵等。4) 管路输送泵：输油管线用泵、装卸车用泵等。江西WFB化工泵贵州化工泵化工泵设备！

只有CQB普通磁力泵使用温度不超过100℃。值得一提是对于易结晶或含有颗粒的介质应配有密封面冲洗管路(设计时均留有接口)。2. 对于300℃以上的高温介质，不只泵头部分需要冷却，悬架轴承室也应设有冷却系统，泵结构一般为中心支承形式，机械密封较好采用金属波纹管型，但价格高(价格是普通机封的10多倍)。目前公司只有DFAY离心油泵使用温度能够达到420℃(正在

开发)。3. 对于120℃以上、300℃以内的介质，一般在泵盖上须设有冷却腔，密封室也应接通冷却液(须配双端面机械密封)，当不允许冷却液渗入介质中时，应采取将本身介质冷却后接入(可通过简易热交换器实现)。目前公司有DFCZ型化工流程泵、GRG高温管道泵以及HPK热水循环泵(正在开发)可供选用，另外CQB-G高温型磁力泵可用于280℃以内的高温介质。

所述第1减震弹簧13的外侧固定连接防撞头14；泵体1的尾端安装有滑轨15，滑轨15的一侧设有第1滑块16和第二滑块17，第1滑块16的一侧固定连接第1弧形防撞板19，第二滑块17的一侧固定连接第二弧形防撞板20，第1弧形防撞板19和第二弧形防撞板20的外侧均固定连接若干第二防撞粒21，其中，第二弧形防撞板20的内侧还设有弧形安装板22，弧形安装板22的外侧和第二弧形防撞板20的内侧之间固定连接若干第三减震弹簧23。进一步的，泵体1的顶部连接轴承座9，泵体1的底部固定安装有底架6。进一步的，防撞斜板7通过紧固螺栓和泵体1以及联结架2相连接。进一步的，块状安装板10固定于泵体1的一端，块状安装板10和泵体1之间通过限位轴承11固定，块状安装板10和泵体1之间还设有第二密封圈12。进一步的，防撞头14为弹性材料结构，防撞头14的一端为弧形结构。进一步的，第1滑块16、第二滑块17均和滑轨15相滑动连接，第1滑块16和第二滑块17之间固定连接第二减震弹簧18。进一步的，第1弧形防撞板19的另一端和泵体1之间通过螺栓相固定，第二弧形防撞板20的另一端和泵体1之间也通过螺栓相固定。工作原理：使用时，按照传统化工泵的使用方法即可，将底架6安装固定住。化工泵的选型要求有哪些？

目前国内生产的内衬氟塑料型耐腐蚀泵（大型泵）如CQB氟塑料驱动大型磁力泵内衬材IHF氟塑料离心泵FZB氟塑料自吸泵及衬氟钢管等质均为聚全氟代乙丙烯FEP简称F46内衬F46泵及具有优良的耐腐蚀性和良好的刚性，并能耐冲击、耐振动和耐扭曲，已地应用在石油、化工工业中输送腐蚀性液体和气体。可在下列条件下使用：温度-80℃~+160℃，压力≤16公斤/厘米²，真空范围（瞬时，常温）400mmHg柱。在使用过程中，显出了它特有的性能。应用及效益例举如下：（1）使用性能和耐腐蚀性能优于酚醛胶泥、搪瓷制品，衬玻璃制品和不锈钢等材料。尤其是使用在强氧化剂存在的场合，使用寿命较上述材料可提高一至数倍，特别指出，它们能经受醚类介质的渗透腐蚀。（2）能经得起各种腐蚀介质的考验。在已使用过程的介质中，有溴、苯、甲醛、盐酸、盐酸盐、50%硫酸、12%NaSCN、HSCN、异丙醚、22%NaOH、氯苯水，对苯磺酸、95~90%叔丁基次氯酸盐、11~12%氯丙醇水溶液、PH=2~3、氯丙醇、氯BB一二氯异丙醚、二氯丙烷、100%苯、次氯酸、CCL₄等。（3）在各种腐蚀性介质同时存在的情况下，即使160℃左右也可使用。例如，666氯化液中含有苯（100%）、次氯酸、盐酸等各种腐蚀介质。哪些行业使用化工泵？河南水泵化工泵生产厂家

化工泵都是怎么分类的？河南水泵化工泵生产厂家

看正常工作点是否落在该泵优先工作区?有效NPSH是否大于(NPSH)_r也可反过来以NPSH校核几何安装高度?8、对于输送粘度大于20mm²/s的液体泵，一定要把以水实验泵特性曲线换算成该粘度的性能曲线，特别要对吸如性能进行认真计算或较核。9、确定泵的台数和备用率：对正常运转的泵，一般只用一台，因为一台大泵与并联工作的两台小泵相当，（指扬程、流量相同），大泵效率高于小泵，故从节能角度讲宁可选一台大泵，而不用两台小泵，但遇有下列情况时，可

考虑两台泵并联合作：流量很大，一台泵达不到此流量。对于需要有50%的备用率大型泵，可改两台较小的泵工作，两台备用(共三抬)对某些大型泵，可选用70%流量要求的泵并联操作，不用备用泵，在一台泵检修时，另一抬泵仍然承担生产上70%的输送。对需24小时连续不停运转的不锈钢化工泵，应备用三台泵，一台运转，一台备用，一台维修。河南水泵化工泵生产厂家

江苏振亚泵业科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**江苏振亚泵业供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！